



ChemCare® – Pour une gestion sans souci des produits et spécialités chimiques, des lubrifiants, des déchets spéciaux et industriels

Les entreprises de Thommen-Furler Group en tant que partenaires pour l'approvisionnement en produits et spécialités chimiques, en lubrifiants, pour les techniques de l'environnementales et le recyclage des déchets spéciaux et industriels, vous proposent des prestations globales non seulement écologiques, mais également très intéressantes économiquement et ceci sans intermédiaire.

Concept ChemCare®

Le concept ChemCare® repose sur une expérience de plus de 30 années et trouve sa place chez la grande majorité des clients. Les deux segments d'activité INDUSTRIE et MOBILITÉ, ainsi que les groupes de clients s'y rattachant, peuvent ainsi profiter des produits et services correspondants.



APPROVISIONNER

Approvisionnement en produits et spécialités chimiques, en éthanols, en lubrifiants

ASSISTER

Logistique, gestion à distance des citernes, techniques de l'environnement, analyses

RECYCLER

Elimination et valorisation de déchets spéciaux et industriels de toutes catégories

Le concept ChemCare® vous propose les solutions sur mesure suivantes :

- Livraison des produits demandés et reprise des déchets spéciaux industriels en temps voulu
- Conseils personnalisés pour vos analyses qualité et certificats d'analyse
- Documentation détaillée et complète pour les produits neufs ainsi que pour les déchets
- Assistance dans le traitement de vos commandes et la gestion de votre stock
- Informations claires et précises sur les législations actuelles et futures
- Aide efficace pour l'entreposage sécurisé des matières dangereuses

Avec une convention de partenariat ChemCare®, vous bénéficiez en plus d'avantages économiques importants.

ChemCare®-Entreprises et sites

Sous l'égide de Thommen-Furler Group,
les entreprises suivantes font partie intégrante
du concept ChemCare® :

THOMMEN-FURLER AG

Produits et spécialités chimiques, lubrifiants, techniques
de l'environnement et prestations de recyclage sans
intermédiaire

ALCOSUISSE AG

Les spécialistes de l'éthanol

ALAB AG

Analyses des eaux usées et des déchets

ERNE SURFACE AG

Les experts en traitement de surface

THOMMEN-FURLER GROUP EN UN COUP D'OEIL

ENTREPRISE LEADER EN SUISSE

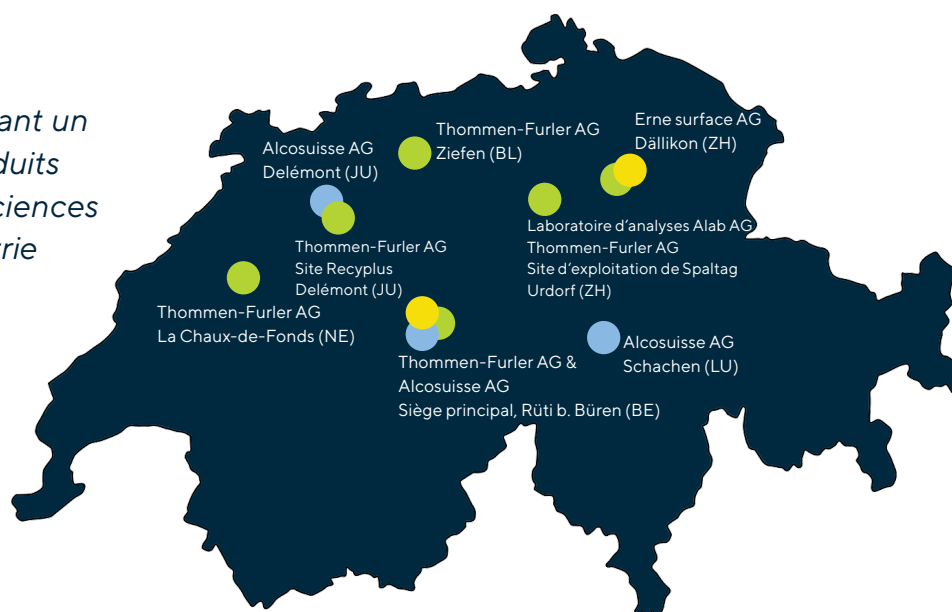
Approvisionnement en produits chimiques, recyclage des déchets spéciaux et prestations environnementales

Approvisionnement en produits
chimiques et en lubrifiants

Fabrication et commercialisation
de l'éthanol

Recyclage des déchets spéciaux et
techniques de l'environnement

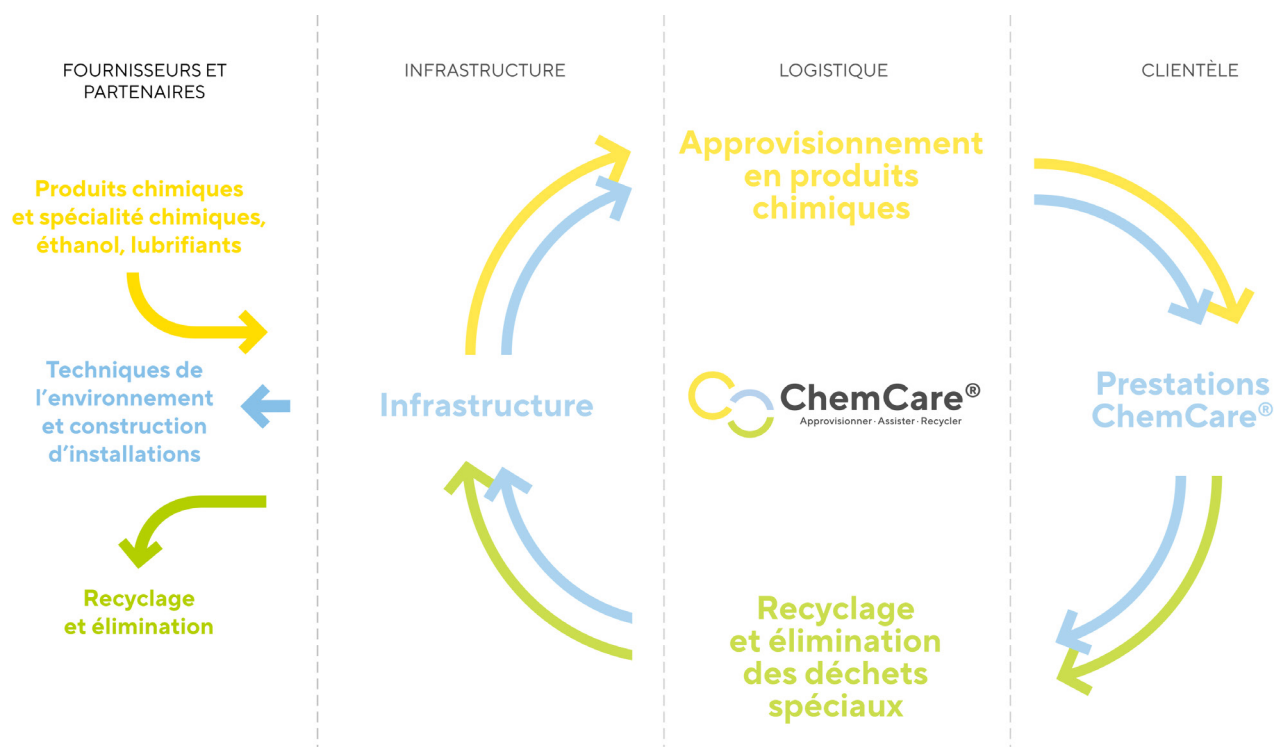
*Offre ChemCare® regroupant un
assortiment complet de produits
et de prestations pour les sciences
de la vie, la chimie et l'industrie*



Les 4 piliers du concept ChemCare® et le système en boucle

Le caractère unique du concept ChemCare® ne se caractérise pas seulement par son vaste assortiment de produits et de prestations, mais également par le système en boucle à quatre piliers hautement innovant et écologiquement avantageux. Grâce aux infrastructures spécialisées réparties sur les 8 sites d'exploitation et à la logistique entière-

ment intégrée, les entreprises de Thommen-Furler Group construisent un pont entre les besoins des clients et les fournisseurs et partenaires. En conséquence, l'utilisation du concept ChemCare® en tant que client n'est pas seulement intéressante d'un point de vue économique, mais elle se distingue également par sa valeur ajoutée écologique.



- 8 sites multifonctionnels
- citernes pour produits chimiques
- citernes pour déchets spéciaux
- entrepôts pour produits chimiques
- installations pour la préparation de mélanges et dilutions de produits chimiques
- installations pour le traitement des déchets spéciaux
- 6 laboratoires
- 5 ateliers d'entretien
- centres de compétences pour déchets
- spécialités chimiques et lubrifiants

- livraison «just in time»
- produits chimiques de base
- spécialités chimiques et lubrifiants
- services d'emballages
- camions-citernes et camions bâchés
- wagons-citernes

- prises en charge «just in time»
- établissement des documents de suivi et des étiquettes
- services d'emballages
- camions-citernes et camions bâchés
- wagons-citernes

- approvisionnement en produits chimiques et recyclage des déchets spéciaux sans intermédiaires
- conseils spécialisés
- OptiTank® : gestion à distance par télémétrie des citernes de produits chimiques et de déchets spéciaux
- contrôle qualité
- techniques de l'environnement

ChemCare® – Assortiment de produits et de prestations

L'assortiment de produits et de prestations ChemCare® comprend un assortiment complet de produits et spécialités chimiques, d'éthanol et de lubrifiants. Les activités de recyclage complètent idéalement l'offre proposée. Les prestations environnementales et d'assistance sont adaptées aux besoins des clients.

APPROVISIONNER			ASSISTER	RECYCLER
PRODUITS CHIMIQUES	SPÉCIALITÉS CHIMIQUES	LUBRIFIANTS & TECHNIQUE DE SURFACE	PRESTATIONS ET TECHNIQUES DE L'ENVIRONNEMENT	DÉCHETS SPÉCIAUX ET INDUSTRIELS
Acides inorganiques et organiques, alcalis	Charbons actifs DONAU CARBON	Lubrifiants pour l'industrie et la branche automobile MOBIL	Dispositifs de sécurité et d'entreposage, emballages pour le transport, le stockage et la collecte BAUER SÜDLOHN	Déchets spéciaux inorganiques et organiques liquides
Produits d'oxydation, de réduction et de précipitation, AdBlue® by BASF	Réactifs de laboratoire et e-grade HONEYWELL, Carlo-Erba Reagents, ROMIL, TECHNIC France	Lubrifiants de refroidissement MOBIL, BONDERITE	Fibres non tissées JÄGER FILTERTECHNIK	Déchets spéciaux inorganiques et organiques pâteux et solides
Solvants, éthanol, plastifiants, huiles blanches et paraffines	Produits de nettoyage et d'hygiène KERSIA, ARKEMA, BIO Circle®, THOCO®	Lubrifiants alimentaires et lubrifiants spéciaux MOBIL, CONDAT	Installations de traitement des eaux usées AQUADETOX, GESA®	Déchets spéciaux provenant des collectes et de l'assainissement (communes, drogueries, pharmacies)
Sels et produits solides	Produits intermédiaires	Installations, procédés et produits pour les traitements de surface galvanique et chimique	Prestations analytiques	Recyclage des solvants SPEICHIM, DISLAUB
Mélanges et dilutions de solvants, d'acides, d'alcalis et de sels	Produits CarCare Koch-Chemie	Lubrifiants et fluides pour l'aviation et la marine MOBIL	Logistique et gestion à distance des citernes OptiTank®	Déchets industriels de toutes catégories



ChemCare® – Secteurs d'activité

Les activités commerciales Industrie et Mobilité ont chacune une organisation de vente spécifique avec des centres de service spécialisés et une structure de vente répartie géographiquement avec des généralistes (responsabilité commerciale) et des spécialistes (responsabilité technique). Les fonctions centrales (achats, exploitation, logistique, gestion des produits et de la qualité, marketing et support de vente, informatique, ressources humaines et finances) assurent une livraison en temps voulu des produits dans le bon emballage, la bonne qualité et la bonne quantité.

Clientèle Industrie

Chimie et pharmaceutique, arômes et parfums, vernis et peintures, horlogerie et bijouterie, aérospatiale, alimentation et nourriture, électronique et mécanique de précision, construction de machines et de véhicules, production et travail des métaux, techniques médicales, plastiques et caoutchouc, papier et imprimerie, bois et meubles, textile et cuir, énergie et eau, eaux usées et déchets, santé et prestations sociales, commerce de gros et de détail, hôtellerie et restauration.

Clientèle Mobilité

Garages, ateliers automobiles, ateliers véhicules poids lourds, carrosseries, entreprises de transport, transports publics, importateurs et vendeurs de véhicules, entreprises de construction et de génie civil, entreprises de remontées mécaniques, voiries, stations-services et stations de lavage, propriétaires de flottes de véhicules.

ChemCare® – Obligations

Les entreprises de Thommen-Furler Group remplissent pleinement leurs obligations envers les clients, les fournisseurs, les employés et les autres parties intéressées. Les principes de l'entreprise, la politique de qualité, le respect de l'environnement et de la sécurité ainsi que le code de conduite sont consignés par écrit et sont régulièrement communiqués à toutes les parties prenantes. Le respect des obligations est contrôlé et signalé dans le cadre d'audits et d'évaluations par les organes internes responsables.

De plus, les services sont régulièrement contrôlés par des organismes externes et indépendants.

Les entreprises de Thommen-Furler Group possèdent les certifications et notifications suivantes pour leurs sites d'exploitation		Thommen- Furler AG					Alcosuisse AG			Alab AG	Erne surface AG
		Rüti b. Büren	Ziefen	La Chaux-de-Fonds	Urdorf	Delémont	Rüti b. Büren	Schachen	Delémont	Urdorf	Dällikon
ISO 9001	Système de gestion qualité	x	x	x	x	*	x	x	x	x	x
ISO 14001	Système de gestion environnementale	x	x	x	x	*	-	-	-	x	x
ISO 22000	Sécurité des denrées alimentaires	x	-	-	-	-	-	-	-	-	-
FSSC 22000		-	-	-	-	-	-	x	x	-	-
EKAS 6508	Sécurité au travail	x	x	x	-	x	x	x	x	-	-
ISO 45001		-	-	-	x	-	-	-	-	x	-
ISO 17025	Laboratoire accrédité	-	-	-	-	-	-	-	-	*	-
GMP	Good Manufacturing Practice	-	-	-	-	-	-	x	x	-	-
ESAD II	European Single Assessment for Chemical Distributors	x	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Responsible Care®	Initiative de l'industrie chimique CDP	x	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CDP	Carbon Disclosure Project	x	x	x	-	-	-	x	x	-	-
EcoVadis/TfS	Corporate Social Responsibility/ Together for sustainability	x	x	x	-	-	x	x	x	-	-
Sedex	Members Ethical Trade Audit	x	x	x	-	-	x	x	x	-	-
ISCC	International Sustainability & Carbon Certification	x	x	x	-	-	-	-	-	-	-
CO ₂ et kWh réduits	Agence de l'énergie pour l'économie	x	x	x	-	-	-	-	-	-	x

* en cours



Tank 70

133

Aceton

Thommen-Furler Group

CHIFFRES CLÉS (2025)

Les 400 collaborateurs de Thommen-Furler Group servent environ 13 000 clients et génèrent un chiffre d'affaires annuel de plus de 200 millions de CHF. Les 8 sites d'exploitation regroupent un total de 296 000 m² d'espace opérationnel à disposition pour la manutention, le traitement, le conditionnement, le stockage en citerne et l'entreposage de marchandises diverses. Le parc de citernes possède une capacité de stockage de 46 000 m³. Thommen-Furler Group dispose de sa propre flotte logistique composée de camions citernes, de camions bâchés, de conteneurs routiers et de wagons citernes, soit au total 170 unités de transport.



13 000
Clients



400
Collaborateurs



263 Mio. CHF
Chiffre
d'affaires



290 000 m²
Surface
d'exploitation



46 000 m³
Capacité
de stockage



170 unités
Logistique



Portraits des entreprises de Thommen-Furler Group



Thommen-Furler AG depuis 1923

L'entreprise Thommen-Furler AG a été fondée en 1923 et s'est développée ces dernières 30 années en tant que leader du marché suisse de l'approvisionnement en produits chimiques et de l'élimination des déchets spéciaux. Des relations de longue date et de confiance avec les fournisseurs et les partenaires, un vaste assortiment de produits et de prestations, des sites d'exploitation et des infrastructures bien équipées ainsi que des systèmes de gestion efficaces et une logistique rail-route entièrement intégrée, font de Thommen-Furler AG le partenaire privilégié pour les entreprises de l'industrie et de l'artisanat en Suisse. Des employés motivés, bien formés, conscients de leur responsabilité, et utilisant des procédures structurées et claires, permettent de répondre aux exigences les plus élevées de la clientèle.



Alcosuisse AG 100 ans de tradition au service de l'éthanol

Alcosuisse AG est synonyme d'une tradition de plus de 100 années de fabrication de produits à partir d'éthanol de haute qualité répondants aux besoins spécifiques de ses clients. En plus d'un service exceptionnel, les produits sont commercialisés à un rapport qualité-prix déterminé par le marché. Tous les produits à base d'éthanol sont fabriqués par Alcosuisse AG à partir de matières premières provenant d'un réseau mondial de producteurs bien connus et strictement contrôlés. Les produits sont disponibles dans une grande variété d'emballages et de qualités. En plus des qualités industrielles classiques, Alcosuisse AG propose également de l'éthanol avec des propriétés organoleptiques spécifiques ainsi qu'un large éventail de pureté et de certifications, telles que les qualités pharmaceutiques, Casher, Passover, Halal et BIO.

Alab AG

depuis 1987

Fondée en 1987, Alab AG exploite un laboratoire d'analyses chimiques bien équipé et moderne pour la détermination qualitative et quantitative des paramètres inorganiques et organiques. Grâce à sa longue expérience et à sa concentration sur l'analyse des déchets, des eaux usées et des sites contaminés, Alab AG est le partenaire de référence pour l'industrie et le commerce, les exploitants de stations d'incinération et de traitement des eaux usées, les sites contaminés et le secteur public.

Depuis sa création en 1936, Erne surface AG propose un large assortiment de produits et de prestations pour le traitement de surface. Celui-ci comprend des spécialités chimiques, des installations, des prestations de conseil et de service complètes ainsi qu'une logistique de production, de stockage et d'expédition orientée vers le client. Nos spécialistes connaissent les exigences de la galvanoplastie pour votre branche, par exemple dans les domaines de la construction mécanique, de l'électronique et de la fabrication de circuits imprimés, de l'horlogerie et de la bijouterie, de la technique médicale, de la robinetterie, de l'aéronautique et de l'aérospatiale. Nos spécialistes vous proposent une solution adaptée à vos besoins. Nos relations avec des partenaires internationaux permettent de vous offrir un service de livraison flexible, qu'il s'agisse de livraisons en vrac ou en petites quantités. Le développement et l'entretien de notre niveau de qualité par l'optimisation permanente des offres, des procédés, des moyens d'exploitation et de l'organisation, ainsi que la formation continue de nos collaborateurs, sont essentiels dans notre entreprise. Nous avons des exigences claires en ce qui concerne nos normes de qualité. Soyez assurés qu'elles sont élevées!

Adresses des entreprises de Thommen-Furler Group

Thommen-Furler AG
Siège principal
Industriestrasse 10
CH-3295 Rüti b. Büren
T +41 32 352 08 00

Succursale
Hauptstrasse 9/11
CH-4417 Ziefen
T +41 61 935 90 50

Succursale
Combe des moulins 21
CH-2300 La Chaux-de-Fonds
T +41 32 967 87 07

Recycling und Entsorgung
Spaltag
In der Luberzen 5
CH-8902 Urdorf
T +41 44 735 81 81

Site Recyplus
Rue St-Henri 2
CH-2800 Delémont
T +41 32 423 16 62

info@thommen-furler.ch
thommen-furler.ch

Alcosuisse AG
Siège principal
Industriestrasse 10
CH-3295 Rüti b. Büren
T +41 31 309 17 00

Site de Delémont
Route de la Communance 58
CH-2800 Delémont
T +41 32 422 29 91

Site de Schachen
Schachenweidstrasse 2
CH-6105 Schachen
T +41 41 499 91 30

info@alcosuisse.ch
alcosuisse.ch

Alab AG
**Analyses des eaux
usées et des déchets**
In der Luberzen 5
CH-8902 Urdorf
T +41 44 735 81 91

info@alab.ch
alab.ch

Erne surface AG
Industriestrasse 24
CH-8108 Dällikon
T +41 43 411 74 74

info@ernesurface.ch
ernesurface.ch